



# Certificado de Análise

Número do Certificado: 176299-111359951T

## 1. IDENTIFICAÇÃO

<b>Código do Produto:</b>	176299
<b>Descrição do Produto:</b>	NEOFORTE MORANGO 6X400G BR
<b>Lote do Produto:</b>	111359951
<b>Data de Fabricação:</b>	16/03/2024
<b>Data de Validade:</b>	15/09/2025

## 2. RESULTADOS

	Target	Unidade
Aparência	Satisfatório	-
Cloreto	≥ 310,4	mg/100g
Cálcio	≥ 524,8	mg/100g
Ferro	≥ 6,6	g/100g
Potássio	≥ 587,2	mg/100g
Magnésio	≥ 70,4	mg/100g
Sódio	≤ 331,2	mg/100g
Gorduras	≤ 26,4	g/100g
Fósforo	≥ 345,6	mg/100g
Vitamina C	≥ 70,40	mg/100g
Fenilalanina	Aprovado	g/100g
Contagem total em placas	<5000	UFC*/g
Clostrídios Sulfito Redutores	<100	UFC*/g
Salmonella spp	-	-
Bolores e leveduras	<500	UFC*/g
Staphylococos Coagulase Positivo	<100	UFC*/g
Bacillus cereus	<500	UFC*/g
Listeria spp	Ausente	-
Enterobacteriaceae	Ausente	-

\*Unidade Formadora de Colônia

Emitido por: Vicki Ellison em nome de Claire Kilburn (Head de Qualidade)

Data de emissão: 05/04/2024

## 3. CONCLUSÃO

Este documento certifica que os produtos referentes ao lote mencionado acima estão de acordo com os padrões internos de controle de qualidade.

**Thaysa Maués Cezar**  
Responsável Técnica pela tradução  
Support Produtos Nutricionais Ltda  
CRN-3 21.158

**Camila C. V. Camargo**  
Responsável Técnica pela tradução  
Support Produtos Nutricionais Ltda  
CRF- SP nº 76.292

Este certificado de análise contém os resultados das análises realizadas na unidade produtora.

O respeito e a preservação do meio ambiente compõe um dos principais pilares do Grupo DANONE e por isso apenas a versão em português deste certificado foi impressa.

Importado por: Danone Ltda.

Avenida Paulista - 19º andar - Cerqueira Cesar - CEP: 01310-300- Tel.: (11) 2192-4600

CNPJ: 23.643.315/0115-10 IE: 148.492.679.116 - SAC: 0800-0551404